

受注登録企業  
代表取締役(代表者)様

財団法人ひょうご産業活性化センター -  
理事長 岡田 奈良夫

### 平成17年度「第3回ひょうご商談会」への参加申込について(ご案内)

春寒の候、ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は当センター - の業務推進につきまして、格別のご協力を賜り厚くお礼申し上げます。

さて、県内中小企業者の取引の機会をさらに拡大するため、標記商談会を下記により開催致します。

つきましては、同送しております「ひょうご商談会発注案件一覧(1~6・13社)」をご検討賜り、当センター - あてに別紙「第3回ひょうご商談会参加申込書」をご記入の上、来る2月25日(土)までにFAX(078-230-8391)又は郵送によりご返送くださいますようお願い申し上げます。

なお、後日(参加申込書收集整理後)面談時間等を明記した「第3回ひょうご商談会参加証」を送付します。

#### 記

1. 開催日時 平成18年3月8日(水) 13:30~17:00(延長時17:45)
2. 開催場所 尼崎市総合文化センター 2F アルカニックホール・ミニ  
尼崎市昭和通2丁目7-16 TEL 06-6487-0802
3. 発注案件 第3回ひょうご商談会発注案件一覧によります。
4. 商談会の方式等 (1) 今回の商談会は、時間割制による個別面談とします。  
(2) 同送しております「第3回ひょうご商談会発注案件一覧」をご検討のうえ、希望される面談先の発注企業(第1希望~第6希望)を決めていただきます。  
(3) 申込企業確認のため、会場受付にて参加証を提示してください。  
(4) 商談を円滑に進めるため、会社案内書・製品・部品等貴社紹介資料を持参してください。  
また、自社技術・製品をPRするための展示コナ - を設けますので部品や製品の展示をご希望の企業は併せてお申込みください。(別紙参加申込書4.)但し、会場スペース等の都合上、大きな製品・重量物などの展示はお断りする場合がありますので、ご了承ください。
5. お問合せ (財)ひょうご産業活性化センター -  
産業振興部 ものづくり支援課 担当:安平・(早川課長)  
TEL 078-230-8328 FAX 078-230-8391

# 平成17年度 第3回ひょうご商談会参加申込書

## 1. 会社概要

No. \_\_\_\_\_

企 業 名	フリガナ			代 表 者		
所 在 地	〒 -					
資 本 金	万円	従 業 員	人	電 話	-	-
連絡担当者 役職・氏名				F A X	-	-
主要製品（部品）	主要加工内容		主要設備名		形式・能力	
企業の特徴 (工場認定・資格等も付加)						
主要取引先						

## 2. 商談会参加者

役職・氏名	役職・氏名

## 3. 商談会希望面談企業

	第1希望	第2希望	第3希望
企 業 番 号			
希 望 面 談 企 業 名			
	第4希望	第5希望	第6希望
企 業 番 号			
希 望 面 談 企 業 名			

## 4. 展示コーナーへの出展（希望企業のみ）＜展示スペース 机1個分 1800×600程度＞

出 展 物	大 き さ ・ 個 数 等

送信先：(財)ひょうご産業活性化センター 〒651-0096 神戸市中央区雲井通5-3-1 サンパル8階  
 産業振興部 ものづくり支援課 担当：安平・(早川課長)  
 F A X ( 0 7 8 ) 2 3 0 - 8 3 9 1 2月25日(土)までにご返信をお願いします。

平成17年度 第3回ひょうご商談会発注案件一覧

No.1

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考	
			材質	形状	精度					
1	A社 庄造機械事業部  所在地 愛知県尾張旭市 資本金 25,500万円 従業員 374名	横型鍛造機部品 角物加工品	S45C SCM440	ブロッカ物プレート物 各種あり 10 ~ 600 × t10 ~ 600 (max1,500まで)	図面表示 ▽ ∩ ▽▽▽ 公差:1/100	切削加工	NCフライス盤 マシニングセンター	単発 ~	・材工共委託 ・切削加工品に関しては、 各種形状・サイズ物等 多種多様あり (小物 ~ 中物まで) ・保有機械に応じた 発注が可能 ・製缶加工、機械加工が 共に可能な企業を求む ・鑄造母材支給 (粗加工・仕上げ加工) ・研削加工品に関しては、 各種形状・サイズ物等 多種多様あり (小物 ~ 中物まで) ・保有機械に応じた 発注が可能	
		丸物加工品		10 ~ 400 × L各種あり (max3,000)						
		製缶・フライス 加工品	SS400	10 ~ 1,000 × t各種あり		製缶加工 切削加工	切断機、溶接機 フライス盤 マシニングセンター			
		鑄物・機械加工品	SC FC	50 ~ 2,000 × t各種あり		切削加工	フライス盤 ボール盤 マシニングセンター			
		平面研削仕上品	SCM440(H) SKD	10 ~ 500 × t各種あり		切削加工 研削加工	NCフライス盤 ワイヤ・カット放電加工機 平面研削盤			
		円筒研削仕上品		10 ~ 500 × L各種あり			NC旋盤 NCフライス盤 円筒内・外面研削盤			
2	B社  所在地 神戸市西区 資本金 2,100万円 従業員 60名	耐圧ゾンデ部品 本体	チタン (CNCの場合)	60 × L200	一般機械 加工精度	切削加工 溶接加工 研磨 穴あけ加工 タップ (一部外注可)	旋盤 TIG溶接機 ボール盤 タッピングマシン 円筒研磨盤	1 ~ 100個 / lot		
		フタ (フランジ)		69 × L20						± 0.05
		軸関係 (数十種)		6 ~ 8 × L30 ~ 40			タップ			タッピングマシン
3	C社  所在地 山口県柳井市 資本金 5,000万円 従業員 134名	半導体製造装置部品	A2017	t21 × W123 × L216	± 0.02	切削加工 研磨 穴あけ加工 タップ	マシニングセンター 研磨機 NCボール盤 タッピングマシン	5 ~ 6台 / 2ヶ月		
			A5052	5 ~ 8 42 ~ 51						
			SS41	t12 × W56 × L390 6 ~ 11.5						

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
		産業用工作機械部品 モーターブラケット ジョイント リテーナ ラビリンスリング	SS41 SCM440 SCM415 S55C	t18×W60×L68 25×35 126×51.7 55×40 111.7×37 109.7×86 140×175	図面表示	切削加工 研磨 穴あけ加工 タップ	マシニングセンター 研磨機械 NCボール盤 タッピングマシン	5~6台 /2ヶ月	
4	D社 所在地 愛知県瀬戸市 資本金 87,930万円 従業員 135名	CNCパイプベンダー 用部品 フレーム ベース 筐体 光学測定器用筐体	SS S45C FCD500 SPCC SS SPCC	W2,000×H1,000 ×L5,000 t50×W500 ×L800 W500×H300×L700 t3.2×W2,000 ×L5,000 t1.2×W1,000 ×H2,000	図面表示	製缶加工 切削加工 溶接加工 組立 板金加工 溶接加工 塗装	プレス フライス盤 五面加工機 横中ぐり盤 定盤 レーザー加工機 タレットパンチプレス 溶接機 塗装設備	2~10/lot	・組立前も可 ・支給品: シリンダー レール ボールネジ チェーン モーター ポンプ FCD500 ・塗装はフタル酸系、 吹きつけ ・塗装は焼付け
5	E社 所在地 岡山県高梁市 資本金 8,000万円 従業員 165名	コンクリートブロック製造 プラント部品 シャフト類 ローラー スプロケット 機械加工品 (小物) 製缶加工品 (ホッパー類) 製缶加工品 (コンベアフレーム類) 製缶加工品 (中物~大物) 特殊鋼材	SS400 S45C(H) SCM435(H) SS400 SGP 市販品 SS400 500×700×700 ~1,500×1,500 800×1,800 ×4,000 500×1,500×2,000 max 500×2,000×8,000 S45C(H) SCM435(H) STKM-13/16A	30~60 ×L200~1,500 45×L1,500 (両端削り) 多品種あり 200×200 ×200 500×700×700 ~1,500×1,500 800×1,800 ×4,000 500×1,500×2,000 max 500×2,000×8,000 各種	図面表示	旋削加工 製缶加工 旋削加工 旋削加工 キー溝加工 切削加工 製缶加工 厚板製缶加工 切削加工 (一部外注可) 切断加工	マシニングセンター NC旋盤 溶接機他 NC旋盤 NC旋盤 スロッター マシニングセンター NCフライス盤 溶接機他 切断機 溶接機他 NCフライス盤 横中ぐり盤 鋸盤	少量~ 10~200本 多品種あり 少量~ 1~4基程度 4車約1台分 の発注量 少量~ 数本単位	・共通事項:メールアドレスを 取得または取得予定の企業 ・L1,400、1,500が主体で 両端にキー溝加工要 ・製缶・機械加工の両方 ができる企業希望 ・旋盤加工のみも可 ・加工量協議 ・板厚:t4.5~6 ・製缶・機械加工両立 企業歓迎 ・指定先への発送あり

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
6	F社 所在地 岡山県井原市 資本金 139,524万円 従業員 370名	液晶関連装置用部品 シリンダー	SS SUS304 AL	10~300 ×L50~500	図面表示 JIS中級 H7	切削加工 クロームメッキ ホーニング	旋盤 ホーニング盤 メッキ設備	単品	・ホーニング及びメッキは 外注可 ・塗装は外注可
		プレート		t3~100× max 2,000×3,000	図面表示	切削加工 焼付塗装	フライス盤 マシニングセンター OR 五面加工機		
		ベース	SUS SS	t5~12× 1,000×5,000~ 2,000×3,000		製缶加工 溶接加工 切削加工 焼付塗装	プレス TIG・アーク溶接機 マシニングセンター 五面加工機があれば尚可		
7	G社 石山工場 所在地 滋賀県大津市 資本金 45,000万円 従業員 303名	液晶製造装置部品 機械加工品	SUS304	t50 ×W100~300 ×L300 10~50 ×L300	図面表示	切削加工 溶接加工	NC旋盤 NCフライス盤 マシニングセンター レーザー溶断機 TIG溶接機 MIG溶接機	多種少量	・類似クリーン対応部品・ 食品加工機部品などの 実績企業求む ・荷姿：クリーン対応 (二重梱包/アルコール洗浄他) ・表面処理品有り(外注可) アルマイト加工 レージエント加工 テフロンコーティング加工 ・板金加工については #4×#8 素材対応希望 ・納期遵守できる企業 ・価格競争力のある企業望む
		板金加工品	SUS304	t60×W300 ×L300 t16×W50 ×L1,000 t4×max2,000		板金加工 組立加工	レーザー加工機 タレットパンチプレス プレスブレーキ		
		合成繊維製造機器部品 機械加工品 (アーム)	SS400	t50× 200~400		切削加工	NC旋盤 NCフライス盤 マシニングセンター		
		FC200~300	小物~中物			切削加工	NC旋盤 NCフライス盤		
		鋳造品				鋳造加工	鋳造装置		
板金加工品 (ガイドプレート他)	SUS304 SPHC	t1.0~1.5 ×W50~150 ×L1,300~1,500		板金加工 溶接加工 切削加工 (一部外注可)	レーザー加工機 タレットパンチプレス プレスブレーキ NCフライス盤 マシニングセンター	・表面処理品有(外注可) アルカリ処理(黒染加工) リユース加工 ・多品種の加工品有り 小物加工が得意企業 大物加工が得意企業 其々求む ・納期遵守できる企業 ・価格競争力のある企業望む ・硬質クロム鍍金(梨地) 処理品一部有(外注可) ・板金~機械加工~ 表面処理の一貫製作 委託が可能なら更に良い			

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
8	H社 兵庫工場  所在地 加西市 資本金 49,000万円 従業員 520名	減速機部品	S45C	<シャフト> 20~30×L200	図面表示	切削加工 製缶加工 (一部外注可)	NC旋盤 マシニングセンター ボール盤 製缶設備	1~5/lot	・材料自給 ただしFCは支給
		作動機部品	FC250 FCD450 SS400	~ 200~300 ×L2,000 <ギヤケース> 500×300 300×300 <フランジ> 最大 400 OR 400				50~100 /lot	
9	I社  所在地 姫路市 資本金 6,700万円 従業員 80名	搬送機器部品 (プーリー等)	SS SUS	100× 1,000前後が 中心	図面表示	切削加工 溶接 (外注可)	マシニングセンター NCフライス盤 キーシター NC旋盤 OR 汎用旋盤	多種少量	・材料自給でも支給 でも可 ・当社は搬送機器や 洗浄機のメーカーで ある
10	J社  所在地 尼崎市 資本金 10,000万円 従業員 105名	給湯器・ 冷凍機用部品 ガス用バルブ部品	C3771	L80×W60 ×H50	±0.05	切削加工	NC旋盤 マシニングセンター ボール盤	300~1,000 /月	・ ~ 共通事項 材料支給 (納品時に引取) *ダライ粉は日刊金属 新聞の相場で清算する
		石油温風器用部品		L90×W90 ×H55	JIS規格		NCフライス盤 マシニングセンター	500/2ヶ月	
		バーナーヘッド		80×H20			NC旋盤 多軸ボール盤	1,000/lot	
		甘子	C1100	L60×W90 ×t5+L190 (L70=M16)			切削加工 転造加工	NC旋盤 ボール盤 転造盤	
11	K社 瀬田工場  所在地 滋賀県大津市 資本金 150,000万円 従業員 850名	IC・液晶パネル 製造装置:コータ 本体	SUS AL 樹脂	2m×3.6m ×1.6m } 3.1m×4.9m ×2.1m	仕様書指示	設計~製作 (切削・折金・溶接) [REDACTED]	CR (クラス10,000以上) 2tonクレーン	1~複数基	・コータ全ライン組立 スペース (W3m×L10m×H4m要)
		真空乾燥機	SUS	2m×2.5m ×3.3m } 2.5m×2.6m ×3.5m			設計~製作 (切削・溶接) [REDACTED]		

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考
			材質	形状	精度				
		クリーンブース	アルミプロファイル AL	2.4m × 8m × 3.5m	仕様書指示	設計～製作	CR (クラス10,000以上) あれば良	1～複数基	・仮組み後解体拭取出荷 ・海外の外注先があれば 尚可
		各種検査装置 (車体用点検灯)	SUS AL 樹脂	1.5m × 1m × 2m 3.5m × 5m × 2.6m	図面表示	製作・組立 (切削・折金・溶接)	CR (クラス10,000以上)	1基	・間口巾、天井高共に 4m以上 ・IC・液晶機器製造実績 あれば良
		露光・封止・実装 装置等	SUS 他 AL 樹脂	1.3m × 2.8m × 2m 2m × 8m × 3m			クリーンな作業環境		
		真空印刷機	SUS AL	1m × 1.7m × 1.8m			製缶・溶接加工 製作・組立	クリーンな作業環境 TIG・MIG溶接機	
		レジストコータ		2m × 3m × 2m			製作・組立 (切削・折金・溶接)	クリーンな作業環境	
		フィルム乾燥機							
12	L社 冷熱事業本部  所在地 発注 愛知県清須市 納入 兵庫県高砂市 資本金 26,560,000万円 従業員 1,072名 (冷熱事業本部のみ)	大型ターボ冷凍機用 圧縮機部品 吸込ベン	SS 又は S15C ~ S55C	15 - H50	▽▽▽ 6S 寸法 ± 0.02 0.01	切削加工 刻印 穴あけ加工	旋盤 マシニングセンター	50個/lot	・年間250～500個予定 ・材料自給
		2段入口案内		t25 - 216	▽▽▽ 3.2S 寸法 ± 0.01 0.02 0.01	切削加工 穴あけ加工		10個/lot	・鍛造または機械加工 にて削り出し (材料自給) ・年間50～100個
		1段シュラウド	S15C ~ S55C	t40 - 216	▽▽▽ 3.2S 寸法 ± 0.02 0.02 0.01				
		2段シュラウド		t21 - 187	▽▽▽ 3.2S 寸法 ± 0.01 0.02 0.01				
		歯車室組立加工	FC250	H350 W432 L480	▽▽▽ 6.3S 寸法 ± 0.01 0.01 0.01 //0.01		立/横 マシニングセンター	10個/lot (年間)	・材持ち加工又は 鋳物素材支給可能 ・歯車室及び2段ケーシングの 2種類の製品加工及び 2種類を合わせて行う 加工含む

企業番号	企業名	発注製品	概略仕様			加工内容	必要設備	ロット数	備考		
			材質	形状	精度						
		後部軸受室	FC250	340 - H227	▽▽▽ 6.3S 寸法±0.01 0.01 0.01	切削加工 穴あけ加工	旋盤 マシニングセンター	10個/lot (年間)	材持ち加工又は 鋳物素材支給可能		
		コーンサポート	SS 又は FC250	92 - H17.5	▽▽ ±0.01 0.05						
		ベーン取付本体	FC250 又は S15C ~ S55C	118 - H60	▽▽▽ 6S ±0.02 0.02 0.04						
		吸込ケーシング	FC250	265 - H99	▽▽▽ 3.2S 寸法±0.02 0.02 0.02	切削加工 穴あけ加工 タップ					
		2段後部仕切板	SS 又は S15C ~ S55C	t28 - 320 ~ t52 - 642	▽▽▽ 3S 寸法±0.01 0.01 0.01	切削加工 穴あけ加工	旋盤 マシニングセンター			主に 3~5個/lot	・10種類あり ・併せて年間250個 ・材料自給
		ベーン取付本体	FC250	290 * H130 ~ 625 * H270	▽▽▽ 6S 寸法±0.01 0.02 0.02					主に 5個/lot	・7種類年間250個 ・鋳物素材支給
13	M社 所在地 山口県宇部市 資本金 10,000万円 従業員 150名	食品加工機械 その他産業機械 フレーム・カバー類 タンク 他 軸 小型機械加工部品 大型機械加工部品 鋳造品 コンベア他装置の 設計・製作 ・枠組・架台 ローラー	SUS304 角パイプ アングル SUS304 SS、BC、AL他 図面表示 図面表示 FC、SCS AL、BC SUS304 SS	W1,500 × H1,500 L6,000 ~ 10,000 箱物 60 ~ 100 L200 ~ L1,800 L50 ~ 300 W2,000 × L2,000 × H1,000 1 ~ 1,000 KG W1,000 × L2,000 × H2,000 30 ~ 100	図面表示	製缶加工 切削加工 鋳造加工 設計 機械製缶加工 切削加工	レーザー加工機 プレス TIG溶接機 NC旋盤 マシニングセンター 中ぐり盤、NCターニング 五面加工機 鋳造機械 CAD レーザー加工機、プレス 溶接機(TIG含む) ボール盤、NC旋盤	単品	・木型は貸与も可		