

	通し 番号	貸出 番号	タイトル
I ・ 新 入 社 員	1	24	ビデオ研修の上手な進め方
	2	33	見直そう、仕事の気配り・職場のマナー そこが迷惑・失礼・不愉快のもと 職場の一日 「気配り・ケジメをチェック」
	3	34	見直そう、仕事の気配り・職場のマナー そこが迷惑・失礼・不愉快のもと お客様への対応 「電話・接客をチェック」
	4	35	自己管理を考える 君は朝元気に出社できるか？ 高須君の健康管理 「ドラマ・帰巢本能」
	5	36	自己管理を考える 君は朝元気に出社できるか？ 沢井さんの金銭管理 「ドラマシャボン玉」
	6	58	会社は製造社員に期待する 物づくりの心 -”なぜ”からの出発- 社会人としての心得 「小さな”なぜ”を考える」
	7	59	会社は製造社員に期待する 物づくりの心 -”なぜ”からの出発- プロフェッショナルとしての心得 「製造現場、5つの”なぜ”を答える」
	8	60	会社は製造社員に期待する 物づくりの心 -”なぜ”からの出発- 自ら進める改善活動の心得
	9	61	仕事の基本・職場のルールを考える あなたならどうする？！ 知ったかぶりの仕事では・・・「仕事に対する心構えを考えあう」
	10	62	仕事の基本・職場のルールを考える あなたならどうする？！ 規則を軽く考えていませんか？「会社生活のルールを考え合う」
	11	63	仕事の基本・職場のルールを考える あなたならどうする？！ チームの一員となるには・・・「職場の人間関係を考えあう」
	12	64	仕事の基本・職場のルールを考える あなたならどうする？！ 一言の伝言メモが・・・「報告・連絡の大切さを考えあう」
	13	65	仕事の基本・職場のルールを考える あなたならどうする？！ 要領よく仕事をするとは・・・「仕事のすすめかたを考えあう」

Ⅱ ・中堅社員	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	1	1	実力社員養成シリーズ できる社員の報連相 報連相のねらいとポイント
	2	2	実力社員養成シリーズ できる社員の報連相 実力を高める報連相
	3	15	中堅社員レベルアップ法 自分を熱いうちに鍛えよ 仕事はつくり出せ「立場と役割をつかむポイント」
	4	16	中堅社員レベルアップ法 自分を熱いうちに鍛えよ 君が「教材」をつくれ 「後輩を指導するポイント」
	5	17	中堅社員レベルアップ法 自分を熱いうちに鍛えよ 自分を知って力を伸ばせ「自己啓発を継続するポイント」
	6	18	実力社員養成シリーズ できる社員の成果を高める 着手の前が肝心かなめ「仕事成果は”段取り”次第
	7	19	実力社員養成シリーズ できる社員の成果を高める ケースで学ぶP D C A仕事の”上手な”進め方
	8	20	実力社員養成シリーズ できる社員の問題意識の活かし方 問題意識のある社員、ない社員 「できる社員はここが違う」
	9	21	実力社員養成シリーズ できる社員の問題意識の活かし方 仕事に生かせ！問題意識「こうすれば仕事が面白くなる」
	10	22	先輩社員の為の新入社員の迎え方・育て方 新入社員はあなたを見て育つ こうして高める新人社員のやる気 「先輩となる心構えとポイント」
	11	23	先輩社員の為の新入社員の迎え方・育て方 新入社員はあなたを見て育つ 新人の力を引き出すO J T 「仕事の基本はあなたが基本」
	12	30	創造性開発のポイント 「潜在能力はこうして呼び覚ませ」 固定観念を一掃する法
	13	31	創造性開発のポイント 「潜在能力はこうして呼び覚ませ」 問題意識を駆使する法
14	32	創造性開発のポイント 「潜在能力はこうして呼び覚ませ」 想像力を定着する法	

Ⅲ 管理・監督者	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	1	101	目標による管理実践シリーズ 1. 部下を動かす目標設定の原則
	2	102	目標による管理実践シリーズ 2. 目標達成への指導・援助
	3	103	目標による管理実践シリーズ 3. 部下を育てる育成面接
	4	104	目標達成のための部下指導・援助実践講座 1. 目標達成を目指す部下指導・援助の原則
	5	105	目標達成のための部下指導・援助実践講座 2. 目標達成の為の指導・援助の技法とプロセス
	6	106	目標達成のための部下指導・援助実践講座 3. 目標達成への自己点検と心構え
	7	109	「ケーススタディ」部下を伸ばすコーチング 1. 信じて、認めて、任せてみる
	8	110	「ケーススタディ」部下を伸ばすコーチング 2. 部下の問題解決を援助する
	9	111	「ケーススタディ」部下を伸ばすコーチング 3. 自ら伸びる部下に育てる

Ⅳ ISO・PL・環境	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	1	3	会社ですすめる改善改革・管理・監査のポイント 環境にやさしい物づくり 1. 環境保全の為の企業戦略
	2	4	会社ですすめる改善改革・管理・監査のポイント 環境にやさしい物づくり 2. 製品と生産プロセスの改善
	3	5	会社ですすめる改善改革・管理・監査のポイント 環境にやさしい物づくり 3. 環境監査の考え方・すすめ方
	4	6	ISO9000Sの実際
	5	7	ISO9000S教室 作成運用のポイント 1. 「品質マニュアル」具体的な作り方
	6	8	ISO9000S教室 作成運用のポイント 2. 「規程・規則・標準」要求項目との整合チェック
	7	9	ISO9000S教室 作成運用のポイント 3. 品質文書 運用面での再チェック
	8	10	わかりやすいISO9000S教室 1. ISO9000Sとは何か
9	11	わかりやすいISO9000S教室 2. ISO9000SとTQC	

IV ・ I S O ・ P L ・ 環 境	通し 番号	貸出 番号	タ イ ト ル
	10	12	わかりやすいISO9000S教室 3. 認定取得活動の実践ポイント
	11	13	ISO9000S実践教室 成功する本審査の準備と受け方 1. 本審査はどのように行われるか
	12	14	ISO9000S実践教室 成功する本審査の準備と受け方 2. 実例で学ぶ失敗しない応答・対応の心得
	13	41	ISO14000の実際 1. ISO14000シリーズとは何か？
	14	42	ISO14000の実際 2. 「環境側面」絞込みの為の予備調査
	15	43	ISO14000の実際 3. 環境マネジメントシステムの構築と運用
	16	44	カイゼン20面相一発回答Q&A 1. Q1～Q8（改善とは？）
	17	45	カイゼン20面相一発回答Q&A 2. Q9～Q15（何を改善する？）
	18	46	カイゼン20面相一発回答Q&A 3. Q16～Q20（どの様に改善？）
	19	72	生産現場の環境対策 1. 「環境保全」生産現場の役割と責任
	20	73	生産現場の環境対策 2. 「環境対策」改善の着眼点とすすめ方
	21	85	2000年の産業科学技術 エネルギー・環境
	22	99	ISO9000Sの実際（2000年改定版） 1. ISO9000Sとは何か
	23	100	ISO9000Sの実際（2000年改定版） ISO9000S導入のポイント
	24	155	PL戦略ビデオシリーズ1
	25	156	PL戦略ビデオシリーズ2
	26	157	PL戦略ビデオシリーズ3
	27	158	PL戦略ビデオシリーズ4

V ものづくり	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	1	47	切削加工技術シリーズ 1. 切削加工とその実験技術
	2	48	切削加工技術シリーズ 2. 特殊切削技術の世界
	3	49	機械加工シリーズ 切削工具材料
	4	50	プレス加工のトラブル対策 1. 製品の品質向上とその不良対策
	5	51	プレス加工のトラブル対策 2. 生産性の向上と作業改善
	6	52	プレス加工のトラブル対策 3. 自動加工のトラブル対策
	7	53	シーケンス制御実務講座 展開接続図と実際の設備
	8	54	メカトロニクスシリーズ 実践制御用マイコン・実践編
	9	55	高密度表面実践技術 はんだ供給、部品搭載、洗浄、実践工程、各加熱方式
	10	76	炭酸ガスアーク溶接作業 1. 基礎編
	11	77	炭酸ガスアーク溶接作業 2. 作業編Ⅰ
	12	78	炭酸ガスアーク溶接作業 3. 作業編Ⅱ
	13	84	切削加工技術シリーズ 3. 新素材・難削材の切削
	14	112	入門プレス金型の設計 1. 設計の基礎と金型製図
	15	113	入門プレス金型の設計 2. 金型機能と構造
	16	114	入門プレス金型の設計 3. 金型設計のプロセス
	17	115	入門プレス金型の設計 4. 標準化とデータベース
	18	116	入門プレス金型の設計 5. 金型のCAD/CAMによる設計
	19	117	機械の知識 金属の加工（Ⅱ）

V ものづくり	20	118	機械の知識 機械製図の読み方
	21	119	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「巨大台風から日本を守れ」～富士山頂・男たちは命をかけた～
	22	120	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「窓際族が世界規格を作った」～VHS・執念の逆転劇～
	23	121	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「友の死を超えて」～青函トンネル・24年間の大工事～
	24	122	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「ガンを探しだせ」～完全国産胃カメラ開発～
	25	123	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「世界を驚かせた一台の車」～名社長と闘った若い社員たち～
	26	124	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「執念が生んだ新幹線」～老友90歳・飛行機が姿を変えた～
	27	125	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「海底ロマン! 深海6500mへの挑戦」～潜水調査船・世界記録までの挑戦
	28	126	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「厳冬黒四ダムに挑む」～断崖絶壁の輸送作戦～
	29	127	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「翼はよみがえった(1)」～YS11日本初の国産旅客機～
	30	128	プロジェクトX 挑戦者たち (第1期シリーズ) 「翼はよみがえった(2)」～運命の初飛行～
	31	135	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「妻へ贈ったダイニングキッチン」～勝負は一坪・住宅革命の秘密～
	32	136	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「東京タワー 恋人たちの戦い」～世界一のテレビ塔建設・333mの難工事～
	33	137	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「ツッパリ生徒と泣き虫先生」～伏見工業ラグビー部・日本一への挑戦～
	34	138	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「よみがえれ 日本海」～ナホトカ号 重油流出・30万人の奇跡～
	35	139	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「町工場 世界へ翔ぶ」～トランジスタラジオ・営業マンの闘い～
	36	140	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「奇跡の心臓手術に挑む」～天才外科医の秘めた決意～
	37	141	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「男たちの不屈のドラマ 瀬戸大橋」～世紀の難工事に挑む～
	38	142	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「えりも岬に春を呼べ」～砂漠を森に・北の家族の半世紀～

V ものづくり	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	39	143	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「運命の船『宗谷』発進 1」～南極観測・日本人が結集した880日～
	40	144	プロジェクトX 挑戦者たち (第2期シリーズ) 「極寒 南極越冬隊の奇跡 2」～南極観測・11人の男たち～
	41	145	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「液晶 執念の対決」～瀬戸際のリーダー・大勝負～
	42	146	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「耳を澄ませ 赤ちゃんの声」～伝説のパルモア病院誕生～
	43	147	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「日本初のマイカー てんとう虫 町をゆく」～家族たちの自動車革命～
	44	148	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「霞が関ビル 超高層への果てなき闘い」～地震列島 日本の革命技術～
	45	149	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「炎上 男たちは飛び込んだ」～ホテルニュージャパン・伝説の消防士たち～
	46	150	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「通勤ラッシュを退治せよ」～世界初・自動改札機誕生～
	47	151	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「逆転 田舎工場 世界を制す」～クォーツ・革命の腕時計～
48	152	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「絶対絶命 650人 決死の脱出劇」～土石流と闘った8時間～	
49	153	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「炎のアラビア 一発必中 油をあてろ」	
50	154	プロジェクトX 挑戦者たち (第3期シリーズ) 「起死回生 アラビアの友よ」～巨大油田に挑んだ技術者たち～	

VI 安全活動	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	1	25	ビデオセミナー「推薦／中央労働災害防止協会」 1. ゼロ災運動のこころを知ろう！ヨシ！
	2	26	ビデオセミナー「推薦／中央労働災害防止協会」 2. 短時間KY活動を導入しよう！ヨシ！
	3	27	ビデオセミナー「推薦／中央労働災害防止協会」 3. 新KYTを徹底的に活用しよう！ヨシ！
	4	28	ビデオセミナー「推薦／中央労働災害防止協会」 4. 問題解決4ラウンド法に習熟しよう！ヨシ！
	5	29	ビデオセミナー「推薦／中央労働災害防止協会」 5. ゼロ災小集団活動を定着させよう！ヨシ！
	6	74	アーク溶接作業と安全

VI 安全活動	7	75	クレーン作業の安全
	8	79	フォークリフトの基本 フォークリフトの構造と安全対策
	9	80	フォークリフトの基本 フォークリフトの始業点検
	10	81	フォークリフトの基本 3. フォークリフトの正しい走行と荷役作業
	11	107	製造現場のOJT 1. ドラマ編
	12	108	製造現場のOJT 2. 解説編
	13	129	実践5S「目で見える管理」の進め方 1. 『目で見える管理』の基本
	14	130	実践5S「目で見える管理」の進め方 2. 目で見える『現品管理』
	15	131	実践5S「目で見える管理」の進め方 3. 目で見える『作業管理』
	16	132	実践5S「目で見える管理」の進め方 4. 目で見える『設備管理』
	17	133	実践5S「目で見える管理」の進め方 5. 目で見える『品質管理』
	18	134	実践5S「目で見える管理」の進め方 6. 目で見える『安全管理』

VII 福祉関係	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	1	37	ゆとりのプレゼント リフレッシュ休暇
2	38	高齢者雇用応援します 育児休業を支えます	
3	66	タバコと健康 煙の害は周囲にも！	
4	67	生活習慣病と食生活 あなたの食事は大丈夫？	
5	68	運動不足解消 手軽にできる体カアップ法	



Ⅷ その他	通し 番号	貸出 番号	タイトル
	1	56	ビジネスマンのためのウインドウズ95入門講座
	2	82	ケースで学ぶセクシャル・ハラスメント対応
	3	83	セクハラ相談対応の基本
	4	86	マルチメディア早わかり マルチメディアとは何か他
	5	87	イントラネット早わかり
	6	88	インターネット・ビジネス
	7	89	IT革命”実践事例” IT革命が生み出す新しいビジネスチャンス
	8	90	IT革命”実践事例” IT革命を有効活用した製造業の飛躍
	9	91	インターネット検索の達人 誰でも簡単！検索の基本テクニック
	10	92	インターネット検索の達人 検索自由自在！達人の極意プーリアン検索術
	11	93	パソコンマナー入門 パソコンマナーの基本
	12	94	パソコンマナー入門 電子メールの上手な使い方
	13	95	情報ネットワークのマナー 情報ネットワーク化で何が変わるか
	14	96	情報ネットワークのマナー 情報ネットワーク参加者のマナー
	15	97	個人情報保護の常識 個人情報保護にどう取り組むか
	16	98	個人情報保護の常識 ケース解説 こんな時どうする？